## 中农威特生物科技股份有限公司发酵罐采购公告

根据《中农威特生物科技股份有限公司采购管理办法》的规定，拟对公司发酵罐项目进行询价比价项目采购，欢迎有资质的单位参与报价。

**一、采购单位：**中农威特生物科技股份有限公司

**二、组织部门：**中农威特生物科技股份有限公司采购部

**三、项目名称：**发酵罐

**四、采购文件编号：**ZNWT-CGB-2021-024

## 五、采购要求及主要参数

详见《中农威特生物科技股份有限公司发酵罐询价比价采购文件》。

**六、发布文件公告网站及获取采购文件的方式和时间**

公告发布在中农威特生物科技股份有限公司网站，发布时间为2021年4月8日- 2021年4月14日。

发放方式：免费发放

**七、递交报价文件截止时间**

**2021年4月14日16:30之前**,逾期不予受理。

递交地点: 兰州市城关区盐场堡徐家坪1号

接收人：谢 毅 电话：13619366703

**八、询价比价时间及地点** ：2021年4月15日09:00中农威特生物科技股份有限公司采购部会议室（兰州兽医研究所图书馆西北侧库房2楼）

**九、任何供应商、单位或者个人对该采购文件有异议的，可在发布采购文件公告截止时间前2天，将书面意见反馈给采购人。**

**十、因疫情期间，供应商不到场。未到场供应商需积极配合我公司相关的工作中需要的一切事宜。**

**十一、本询价比价采购公告及询价比价采购文件中的“采购单位”及“采购人”系同一主体，“报价单位”及“供应商”系同一主体。**

中农威特生物科技股份有限公司

2021年4月8日

**中农威特生物科技股份有限公司发酵罐询价比价采购文件**

**采购编号：ZNWT-CGB-2021-024**

根据《中农威特生物科技股份有限公司采购管理办法》的规定，拟对公司发酵罐询价比价项目采购，欢迎有资质的单位参与报价。

一、采购单位：中农威特生物科技股份有限公司

二、采购项目：发酵罐

三、询价比价时间：2021年4月15日09:00

四、询价比价地点：中农威特生物科技股份有限公司采购部会议室

五、采购内容

（一）设备工艺或性能、产能要求

| 编号 | 要求内容 | 必需/期望 |
| --- | --- | --- |
| 01 | 发酵罐应满足重组大肠杆菌和重组酵母菌的高密度发酵生产，发酵温度16-42℃，发酵周期不低于100小时。 | 必需 |
| 02 | 20L发酵罐（可作为一级种子罐）2个、200L发酵罐（可作为二级种子罐）1个及其控制系统组成。 | 必需 |

（二）技术要求

| 编号 | 要求内容 | | 必需/期望 |
| --- | --- | --- | --- |
| 03 | 质量要求 | 1. 发酵罐需满足重组大肠杆菌和重组酵母菌的高密度发酵工艺要求。 | 必需 |
| 2. 焊接 所有的焊接，焊工的资格和焊接检验技术的执行都应符合适用的规范要求和内部焊接工艺规程。  焊接点要求提供焊接参数、一定比例（≥20%）X光探伤证明图片、内窥镜检查照片（手工焊100%，自动焊20%）等焊接记录。  3.罐体及管道均经酸洗、钝化处理。 | 必需 |
| 装料系数 | 发酵系统中各罐装料系数30%～75%。 | 必需 |
| 全容积 | 20L发酵罐（可作为一级种子罐）、200L发酵罐（可作为二级种子罐） | 必需 |
| 径高比 | 20L和200L发酵罐的径高比为1:2.0～2.5。 | 必需 |
| 04 | 温度控制 | 1.采用夹套控温，配有循环泵循环控温，品牌见附件表；  2.夹套保温采用电加热，有空气自逸功能和断水、超温保护功能，有良好的热交换效率；  3.套降温采用循环罐纯化水降温；当纯化水降温困难时切换至冷冻水，冷冻水需通过板换与循环水进行热交换降温；  4.要求罐体在最大培养体积情况下，在30min内温度能从37.0℃降至16℃；  5.采用PID自动控制温度，温控范围15～50℃，精度±0.2℃，分辨率0.1℃，相关品牌见附件表。 | 必需 |
| pH控制 | 1.采用品牌PH电极、护套和信号变送器，相关品牌见附件表；  2.PH控制范围2～12，显示范围0～14，控制精度±0.02，分辨率±0.01；  3.自动控制补酸碱调节PH，必要时能手动调节。 | 必需 |
| 溶氧控制 | 1.采用品牌DO电极、护套和信号变送器，相关品牌见附件表；  2. 溶氧控制范围：5～100%，显示范围：0～150%，控制精度±2%，分辨率1%；  3.溶氧控制能与搅拌转速或通空气/氧气量自动偶联，必要时能手动调节。  4.为避免搅拌转速与DO关联后搅拌转速频繁变化，关联后搅拌转速应能一次性以一定的数值增加或减少（如50rpm），并能持续稳定一定的时间，一次性增加或减少的转数和持续稳定时间周期可根据需要自行设定。 | 必需 |
| 罐压控制 | 应能通过控制系统和尾气调节阀自动进行罐压控制，压力可测量范围至少为-0.1～0.3MPa，压力精度0.001MPa，运行时偏移设定值限度为±0.001MPa。 | 必需 |
| 泡沫控制 | 泡沫电极和蠕动泵关联。 | 必需 |
| 05 | 罐体 | 1.耐压不低于0.3Mpa，符合压力容器要求；  2.罐顶盖安装有尾气冷凝器、泡沫传感器、搅拌、排气口、清洗口、压力表接口、照明灯等；预留2个接口并可拆卸；预留2个补料插针口；200L发酵罐安装罐盖机械电动提升装置，便于清洁和维护；  3.罐体上部安装阀门组，安装酸、碱、消泡剂、诱导剂、补料和接种口，阀门组蒸汽灭菌，可实现无菌接种、补酸、补碱、补消泡剂、补诱导剂、补料等，并有疏水阀门和温度探测装置，品牌见附件表；  4.接口连接处均应为标准卡盘快装接口，而且应保证垫圈、卡箍连接无误，能保证罐内或管道密封性；  5.罐体中下部安装PH、DO、温度接口，并配有发酵罐专用无菌取样阀，预留两个接口用于补料或其它用途；品牌见附件表；  6.罐体最低端安装发酵罐专用放料阀并有移种管路接口，放料阀设计确保灭菌时无死角，能无菌收获培养的料液和移种，品牌见附件表；  7.罐体侧面安装液位观察视镜（窗），视窗标有刻度（或罐内标有刻度）以标识罐内液体体积，视镜观察范围广，可清晰观察到罐内液体体积和培养的基本情况。  8.发酵罐均采用全密闭式罐体、管路设计，关闭所有阀门罐体处于密闭状态下正压（0.15MPa）下2h泄露不超过0.002MPa；  9.20L和200L发酵罐均可以独立作为发酵设备使用；  10.罐内无死角。 | 必需 |
| 夹套 | 1夹套配置隔膜式压力表和安全阀，耐受压力＞0.4Mpa，不得形成负压，用于控温、辅助灭菌；  2. 保温层硅酸铝保温材料，外包304不锈钢，工作时外表温度不高于40℃；  3.满足热交换效率和罐内温度的均匀性；  4.发酵结束后需要排空夹套中的水。 | 必需 |
| 搅拌 | 1.顶部顶置式磁力耦合搅拌或双端面机械密封搅拌，20L发酵罐搅拌转速范围0-1000rpm，200L发酵罐搅拌转速范围0-800rpm，电机、减速机、变频器及机封品牌见附件表；  2.316L不锈钢专用搅拌轴材料，精密加工，有理想的动平衡性能，刚性好，长期使用不变形，机械密封性好，能满足高速搅拌要求，保证气体分布均匀，发酵过程的物质、能量交换充分；  3.搅拌电机连续平稳可调，控制精度±0.2%\*最高转速，分辨率为1rpm；  4.搅拌浆为直叶搅拌桨（二级）、中间一级斜叶搅拌桨，机械压迫式消泡桨（一级）、浆叶均可根据需要调节高度位置，四块档料板。搅拌桨及挡板等的设计需满足高密度发酵培养要求。 | 必需 |
| 在线灭菌 | 1.121℃在线灭菌，灭菌温度由夹套提供，即工业蒸汽进入夹套，到达灭菌温度要求；  2.纯蒸汽可以进入罐体；  3.灭菌的同时可以搅拌，以便物料均匀受热；  4.蒸汽管路需加疏水器，品牌见附件表。 | 必需 |
| 移种 | 1.20L种子罐通过阀门组无菌接种；  2.20L发酵罐（一级种子罐）可通过软管无菌移种到200L发酵罐，200L发酵罐（二级种子罐）可通过软管无菌移种到下一级发酵罐；  3.管道（包括软管）能在位灭菌，无死角，不积料；  4.移种阀门为手动卫生级隔膜阀，品牌见附件表。 | 必需 |
| 无菌取样 | 采用无菌取样阀，可在位灭菌，无死角，不积料，取样方便，品牌见附件表。 | 必需 |
| 放料 | 1.20L发酵罐（一级种子罐）和200L发酵罐(二级种子罐）都具备独立发酵放料能力；  2.放料管道材质316L不锈钢，可在线灭菌，无死角，不积料，能实现无菌放料。 | 必需 |
| 进气 | 1.空气和氧气两路进气系统，空气可具备顶层及底部进气，氧气底部进气，二种气体按比例混合通入罐中，且可任意控制气体比例，也可单独进入罐体，通气比：空气不低于2VVM，氧气不低于0.1VVM；  2.底部进气管路应设置空气止回阀防止物料倒灌。  3.进气系统安装质量流量计，可通过控制系统自动控制通空气量/氧气量，可与DO等关联，品牌见附件表；  4.过滤器采用品牌产品，在线灭菌，并具有在线完整性检测接口，品牌见附件表；  5.罐内空气分布器能有效均布气体。 | 必需 |
| 尾气 | 1.尾气过滤器同样采用品牌产品，可在线灭菌，品牌见附件表；  2.过滤器前有冷凝器和电加热器；  3.尾气管路预留尾气分析仪接口。 | 必需 |
| 补料 | 1.发罐配有碱泵、酸泵、消泡泵、补料泵（2个），配有用于添加酸、碱、补料等用途的精准控制的自动补料系统；  2.各泵可通过被指定具有通过控制器的各种不同功能中的任何一种功能（即各泵通过设置可进行功能上的互换），具有自动和手动控制；  3.可设定泵的转速、开度，间隔周期等参数；20L发酵罐补料能满足但不限于0.5～4.0ml/min的流量，200L发酵罐补料能能满足但不限于5.0～40.0ml/min的流量；  4.所有蠕动泵流速满足工艺需求，能关联到控制系统自动控制，但必要时能手动调节，相关品牌见附件表。 | 必需 |
| CIP | 1.发酵罐罐内预留CIP喷淋球接口；  2.配备与罐体相适应的喷淋球，喷淋球能较好的清洗到罐体内各部位。 | 必需 |
| 控制系统 | 1.控制器应采用西门子主流系列PLC控制器。具有pH、DO、温度、搅拌、压力等控制回路，并可对罐的pH、DO、温度、压力、搅拌、补料、通气、SIP、等参数进行设定和控制。常用参数采用PID控制。触屏显示所有过程参数，可以数字、线图和柱形图形式显示设定值及实际值。具有采集、保存、查看、调取一定时间范围内各控制参数数值的功能或其他更高级功能。  2.人机界面应能具有设备操作功能，界面应至少能显示中文。人机界面应能输入批次信息，并且能显示现有的参数设定、范围和限制，屏幕为15寸以上，品牌见附件表；  4. 配备独立操作的控制柜，所有的电气元件，变频器，二次显示仪表，彩色触摸屏等均集中在控制柜内；  5. 控制系统界面的设置应易于理解和操控，参数的数量须满足工艺操控要求，采样周期和实时数据的存储量需满足质量控制要求数据具有可追溯性和不可更改性，有审核追踪功能；  6.供应商应当提供设备是采用何种软件进行编程的信息；  7.供应商应当指出哪些程序是为客户定制的，并且授权；  8.应当签署协议，当供应商不能继续维护定制软件时，应当将源代码及相关说明信息提供给客户，以防止机器的故障； | 必需 |
| 断电 | 1.当电力中断时，系统应当停机并且保持安全状态，安全的优先级依次为：人员、设备、产品，并发送警报，所有的动作停止；  2.机器在断电进入安全状态时，机器没有损伤。 | 必需 |
| 电力恢复 | 只有当操作者重新输入信号时，才可以重新启动机器。 | 必需 |
| 程序记忆 | 当电力中断时，所有设备应能保留PLC程序，并且可以用最少的操作恢复至停电前的生产状态。 | 必需 |
| 电力恢复 | 当电力恢复时，设备能按照停电前的运行参数自行启动运行。 | 必需 |
| 数据记忆 | 有断电记忆功能，所有运行数据能被储存记忆不被丢失。 | 必需 |
| 紧急停止 | 1.设备应存在紧急停止功能；  2.紧急停止按钮应当安放在操作者在正常操作状态下可以触及的范围内。 | 必需 |
| 紧急停止动作 | 当按下紧急停止按钮时，系统应当按照如下流程：  1.机器所有运动以“安全方式”停止；  2.紧急停止后，机器没有损伤；  3.只有将紧急停止按钮复位，设备方可重新启动；  4. 紧急停止按钮应当以硬件连接以实现对设备电源的切断。 | 必需 |
| 数据安全 | 1. PLC和数据处理器等应当可以从外部上锁（或其它安全措施）；  2. 具有操作员、维修员和管理员三级管理权限。每个登陆帐号有相应的登陆密码。防止未授权的人进入系统操作或修改数据。 | 必需 |
| 其它 | 本URS文件是对发酵罐的设计、制造、材质、控制系统等的说明和最低要求，包含但不限于此。若与设备的标准设计与制造中的技术参数矛盾，以最终双方认可的URS具体条款为准；本URS文件仅提出发酵设备基本的技术要求，并未限制设备生产商具有更高的设计与制造标准和更加完善的功能、配置、性能以及更优异的部件。 | 必需 |

（三）外观和材质要求

| 编号 | 要求内容 | 必需/期望 |
| --- | --- | --- |
| 06 | 微生物发酵系统罐体及相应管路与物料接触部分均采用316L不锈钢，夹套等不与物料接触的部分可采用304不锈钢。 | 必需 |
| 07 | 若有操作平台，操作平台采用304不锈钢材质。 | 必需 |
| 08 | 密封圈：材质为卫生级氟橡胶、聚四氟乙烯或其它符合规定的材质。 | 必需 |
| 09 | 罐体内表面抛光，精度Ra≤0.4 µm，外表面要求亚光处理，抛光精度Ra≤1.2 µm。 | 必需 |

（四）环境、健康与安全(EHS)要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 编号 | 要求内容 | 必需/期望 |
| 10 | 噪音：设备负载运行状态下，距离设备1米时，其噪音不超过65分贝。 | 必需 |
| 11 | 热表面：与操作工接触的保温层外表面，保证其在循环过程中的温度为≤40℃。 | 必需 |
| 12 | 设备应具有安全保护功能，当安全保护装置未处于正常状态时，设备应停止运行、声光报警，并在运行界面上显示相应的警报信息。 | 必需 |
| 13 | 电气柜：电气柜表面要有警告标签。 | 必需 |
| 14 | 报警：紧急情况下的报警应使用声光报警。 | 必需 |
| 15 | 振动：设备运行平稳。 | 必需 |
| 16 | 电磁干扰：控制系统应当具有良好的屏蔽功能，防止电磁辐射。 | 必需 |
| 17 | 标识：高温高压部分有颜色区别标识和警示标识；  管路走向与用途应有标识；  每个阀门应有标识（序号+文字说明+挂牌或粘附）。 | 必需 |
| 18 | 设备与原料水、蒸汽、压缩空气直接接触的管路上安装的所有阀门、仪表均选用卫生级，管道安装符合3D要求，不对产品产生二次污染。 | 必需 |
| 19 | 电磁阀，隔膜阀膜片采用标准膜片，耐高温，耐酸碱。 | 必需 |
| 20 | 罐体内预留清洗接口，所安装喷淋装置满足罐体内清洁要求，无清洗死角。 | 必需 |

（五）附件表（品牌要求清单）

| 序号 | 部件名称 | 品牌要求 | 生产产地 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 气动角座阀 | Burkert或同等质量品牌 | 德国 |
| 2 | 气动隔膜阀 | Burkert或同等质量品牌 | 德国 |
| 3 | 手动隔膜阀 | Burkert或同等质量品牌 | 德国 |
| 4 | 罐底阀 | Burkert或同等质量品牌 | 德国 |
| 5 | 无菌取样阀 | 国际知名品牌 | -- |
| 6 | 疏水阀 | 斯帕莎克或同等质量品牌 | -- |
| 7 | 电磁阀 | Burkert或同等质量品牌 | 德国 |
| 8 | 压力传感器 | 朗博、E+H或同等质量品牌 | 德国 |
| 9 | 温度传感器 | 国际知名品牌 | -- |
| 10 | PH电极/护套 | Mettler或者Hamilton | 瑞士 |
| 11 | DO电极/护套 | Hamilton光学溶氧电极 | 瑞士 |
| 12 | PH\DO变送器 | 梅特勒M300或更高级 | 瑞士 |
| 13 | 过滤器 | Millipore或Sartorius | 美国 |
| 14 | 质量流量计 | Burkert或同等质量品牌 | 德国 |
| 15 | 搅拌电机 | 国际知名品牌 | -- |
| 16 | 循环水泵 | 格兰富或同等质量品牌 | -- |
| 17 | 蠕动泵 | 国际知名品牌 | -- |
| 18 | 触摸屏 | 西门子或同等质量品牌 | 德国 |
| 19 | PLC | 西门子 | 德国 |
| 20 | 变频器 | danfouss（ABB，西门子） | 德国 |
| 21 | 不锈钢管道 | 新莱或同等质量品牌 | 中国 |
| 22 | 增压泵 | 格兰富或同等质量品牌 | -- |
| 23 | 板式换热器 | 国内知名品牌 | 中国 |
| 24 | 板式换冷器 | 国内知名品牌 | 中国 |
| 25 | 其它 | 国际/国内知名品牌 | -- |

六、报价须知

（一）商务部分

1.资格要求

本次采购采用资格后审方式，供应商自行判断是否符合资格要求，并决定是否参加此次询价比价。供应商必须具备以下资质条件，不满足以下任一条件，视为资格审查不通过。

（1）《企业营业执照》、《税务登记证》、《组织机构代码证》或三证合一以及相应的资质证明文件复印件一套（复印件）

（2）提供法定代表人身份证（复印件）

（3）法定代表人授权函及被授权人身份证（复印件）

（4）不接受联合体应答方式，不允许任何形式的分包或转包

（5）供应商认为觉得有必要提交的其他相关证明材料

以上条款（1）项为有效期内通过上年度年检或复审的证书，若法定代表人参加询价比价，须提供第（2）项，若法人授权人参加询价比价，须提供第（2）和第（3）项。

供应商所提供的证明文件，均须加盖单位公章。

2.报价文件编制及递交

（1）报价文件的打印和书写应清楚工整，任何行间插字、涂改或增删，必须由供应商的法定代表人或其授权代表签字或盖个人印鉴。字迹潦草、表达不清或可能导致非唯一理解的文件视为无效。

（2）报价文件应根据采购文件的要求制作，签署、盖章和内容应完整，如有遗漏，将被视为无效。

（3）报价文件应由供应商的法定代表人或经正式授权的供应商代表亲笔签字（如由后者签字，应提供“法定代表人授权书”并加盖公章）。

（4）报价使用货币为人民币。

（5）供应商应提交证明其拟提交成果符合采购文件要求的技术响应文件，该文件可以是文字资料、图纸和数据，并须提供成果主要技术指标的详细描述。

（6）为方便询价比价，供应商需将询价比价报价表装订在报价文件目录后第一页位置。

（7）供应商提供的所有资料应真实可信，一经查出有虚假信息，取消与采购人今后合作的资格。

（二）报价部分

供应商的报价，是供应商响应询价比价项目要求的全部工作内容的价格体现，包括供应商完成本项目的人员差旅费、食宿、交通等一切费用等。

（三）报价文件的密封和递交

1. 报价文件正副本密封并加盖公章，报价文件未完整密封（以不导致实质性泄密、替换为原则）将导致报价被拒绝。

**2. 2021年4月14日16:30之前送达或邮寄至中农威特生物科技股份有限公司采购部办公室（兰州兽医研究所图书馆西北侧库房2楼），逾期拒绝接收。**

七、评审办法

本次采购项目采用 “综合评分法”。 为得到健康有序的发展，从维护采购人和供应商的根本利益出发，询价比价高度关注性价比，采购方不向供应商承诺价格低价者为确定供应商，对供应商不作任何解释说明。具体评分分值如下：

（一）报价部分（40分）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 报价得分 | 报价得分=(评审基准价／报价)×40  评审基准价是指满足采购文件要求且价格最低的有效报价。除低于成本价的报价被拒绝外，最低报价得40分。价格分得分以四舍五入方法精确到小数点后两位。 | 40分 |

（二）商务部分（10分）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 销售业绩 | 供应商提供近2018年-至今同类项目的销售业绩（附合同复印件、中标通知书及相关证明材料），每提供一份得1分，最高4分 | 4分 |
| 保修期限 | 保修1年以上（不含1年）得2分，1年（含1年）以下得0分 | 2分 |
| 售后服务 | 售后服务完善、有售后服务安排、有售后服务承诺，优秀得2分；一般得1分，没有不得分。 | 2分 |
| 付款方式 | 付款方式满足采购要求得2分，不满足得0分。 | 2分 |

（三）技术部分（50分）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 技术指标 | 指标满足采购要求，描述详细，逐一对照说明。综合评价最优得50-40分，综合评价次之得39-20分，综合评价较差得19-0分。 | 50分 |

若有效供应商不足三家时，不再适用本评分办法，由评审小组与供应商进行现场谈判以确定入围供应商。

八、合同的签订、付款

（一）中选供应商应在接通知后2日历天内与采购人签署合同，中选供应商无合理理由不得拒签合同。

（二）采购文件、采购文件的修改文件、中选供应商的报价文件、补充或修改的文件及澄清或承诺文件等，均为双方签订相关合同的组成部分，并与该合同一并作为本采购文件的互补性法律文件，与该合同具有同等法律效力。

（三）中选供应商因不可抗力或者自身原因不能履行采购合同的，采购人可以按照评审小组提出的本次询价比价项目评价顺序名单排序，依次确定其他中选候选人为中选供应商，也可以重新组织采购。

九、保修期限：一年

十、付款方式：货到验收合格后，开具合同金额全额发票后付95%合同款，质保期内无任何问题后付清其余尾款。

中农威特生物科技股份有限公司

2021年4月8日

## 报价文件格式

本附件所有格式仅供制作报价文件时参考，供应商应根据行业特点，结合本次采购技术参数要求，对有关表格进行补充或修改，但不得对实质性文件的相关条款进行修改。

附表1

中农威特生物科技股份有限公司发酵罐采购项目

**报价文件**

项目名称：

供应商名称（公章）：

日期：

供应商代表（签字）：

联系电话：

附表2

**询价比价报价表**

供应商名称：

采购文件编号：

包号：

|  |  |
| --- | --- |
| 报价 | 大写：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  小写：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 保修期限 |  |
| 项目负责人 |  |
| 备注 |  |

供应商全称（盖章）：

法人代表或法人授权代表（签字）：

日期： 年 月 日

附表3

**法人代表授权书(格式)**

中农威特生物科技股份有限公司：

（供应商全称）法人代表 授权 （授权代表姓名）为授权代表，参加贵公司组织的 项目（采购编号 ）采购活动，全权处理采购活动中的一切事宜。

法人代表签字：

法人代表身份证号：

供应商全称（公章）：

日期： 年 月 日

**法人代表和被授权人身份证影印件：**

**附：**

授权代表签字：

授权代表身份证号：

职务：

详细通讯地址：

邮政编码：

传真：

电话：

日期： 年 月 日

附表4

**技术响应偏离表**

项目编号：

采购项目名称：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购文件的技术条款 | 报价文件的技术条款 | 备注 |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |

供应商全称（盖章）：

法人代表或法人授权代表（签字）：

日期： 年 月 日

附表5

**商务响应偏离表**

项目编号：

采购项目名称：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购文件的商务条款 | 报价文件的商务条款 | 备注 |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |

供应商全称（盖章）：

法人代表(或法人授权代表)签字：

日 期： 年 月 日

附表6

**服务承诺书**

供应商（盖章）

法定代表人（盖章）

年 月